

## SRC-56P

Гідропневматичний  
клепальний пістолет  
для витяжних заклепок



### ЗМІСТ

1. Інструкція з безпеки
2. Гарантія
3. Технічні характеристики
4. Вимоги до лінії подачі повітря
5. Обслуговування
  - 5.1 Чищення
  - 5.2 Поповнення мастила
6. Перелік частин

## 1. ІНСТРУКЦІЯ З БЕЗПЕКИ

Будь-яка особа, яка займається встановленням, експлуатацією або обслуговуванням цього інструменту, повинна уважно прочитати цю Інструкцію з експлуатації.

Ніколи не розбирайте цей інструмент без попереднього ретельного вивчення вказівок, наданих в цій Інструкції з експлуатації, і дотримуйтесь їх.

- 1.1. Завжди застосовуйте цей інструмент у відповідності до вказаних інструкцій з техніки безпеки. Надсилайте до нашого товариства будь-які питання стосовно оптимальної і безпечної експлуатації або застосування цього інструменту.
- 1.2. Необхідно роз'яснити інструкцію з техніки безпеки всім особам, які працюють з цим інструментом.
- 1.3. Ніколи не з'єднуйте цей інструмент з лінією з іншим середовищем, ніж стиснуте повітря. Встановлюйте тиск повітря в межах 4,8-6,2 бар (4,9-6,3 ат).
- 1.4. Не застосовуйте цей інструмент інакше, ніж із заклепкою зі сердечником, що зламуються.
- 1.5. Цей інструмент повинен завжди підтримуватися у робочому стані і перевірятися навченим компетентним персоналом через рівні проміжки часу стосовно пошкоджень і функціонування. Не розбирайте цей інструмент без попереднього звернення до вказівок стосовно технічного обслуговування і догляду.
- 1.6. Завжди від'єднуйте вхід інструменту від повітряної лінії перед тим, як прийнятися за технічне обслуговування і догляд.
- 1.7. Ніколи не спрямовуйте інструмент на будь-яку особу або оператора.
- 1.8. При застосуванні інструмента необхідно, щоб оператор, а також інші особи, які перебувають у безпосередній близькості, носили захисні окуляри для захисту від викидання сердечників заклепок.

## 2. ГАРАНТІЯ

Гарантійний термін складає 6 місяців з дати, зазначеної в рахунку-фактурі або чеку при продажу, і поширюється тільки на замінні частини (не включаючи роботу).

Пошкодження інструменту, яке нанесене по одній з наведених нижче причин, не входить в гарантійне обслуговування:

- транспорт і / або пересування,
- помилки обслуговуючого персоналу,
- не проведене технічне обслуговування, передбачене цією інструкцією з експлуатації,
- звичайний знос частин при експлуатації.

Неавторизована заміна частин клепального пістолета, використання пристроїв, інструментів, а також витратних матеріалів, які не відповідають рекомендованим Виробником, можуть створити небезпеку виникнення нещасного випадку і скасовують гарантію.

ПАТ «Солді і Ко» несе відповідальність тільки за виробничий брак і знімає з себе відповідальність за випадки, якщо користувач не слідує наведеним в цьому посібнику інструкціям.

## 3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

У нижченаведеній таблиці представлено технічні характеристики клепального пістолета:

ФУНКЦІОНАЛЬНІ МОЖЛИВОСТІ	для алюмінієвих і сталевих витяжних заклепок діаметром 4,0 - 6,4 мм для нержавіючих сталевих витяжних заклепок діаметром 4,0 - 4,8 мм
РОЗМІРИ СОПЕЛ	4,0 мм (5/32"), 4,8 мм (3/16"), 6,4 мм (1/4")
ВАГА	1,5 кг
ТИСК ПОВІТРЯ	4,8-6,2 бар (4,9-6,3 ат)
СИЛА ТЯГИ	10,0 кН (1000 кгс)
ХІД	20 мм
МАСТИЛО	BP (Bartran) HV 46

## 4. ВИМОГИ ДО ЛІНІЇ ПОДАЧІ ПОВІТРЯ

- 4.1. Всі інструменти працюють від стиснутого повітря в діапазоні (4,8-6,2 бар (4,9-6,3 ат)).
- 4.2. Ми рекомендуємо застосовувати регулятори тиску і фільтрувальні системи на головній повітряній лінії. Вони повинні бути оснащені приблизно 3 метрами (шлангу) для того, щоб забезпечити максимальний строк служби інструмента і його мінімальне технічне обслуговування.
- 4.3. Всі шланги подачі повітря повинні мати мінімально припустимий робочий тиск 150% від максимального тиску, який виробляється в системі, або 10 бар, в залежності від того, яке з цих значень виявиться вищим.
- 4.4. Повітряні шланги повинні бути маслостійкими, мати зовнішню частину, стійку до стирання, і бути армованими, якщо робочі умови можуть призвести до пошкодження шлангів.
- 4.5. Всі повітряні шланги мусять мати мінімальний внутрішній діаметр 6,4 міліметра або 1/4 дюйма.

## 5. ОБСЛУГОВУВАННЯ

### 5.1 ЧИЩЕННЯ

**УВАГА:** під час усіх операцій від'єднайте інструмент від повітряної лінії.

Кожні 10 000 циклів зажими, конус-тримач зажимів і верхній корпус повинні очищатися.

1. Від'єднайте інструмент від повітряної лінії.
2. Відкрутіть сопло, зовнішній циліндр, а потім конус-тримач зажимів. (Мал. 1, Мал. 2)
3. Вичистіть алюмінієві залишки із зовнішнього циліндру, конуса-тримача зажимів, самих зажимів. (Мал. 3, Мал. 4)

Мал. 1



Мал. 2



Мал. 3



Мал. 4



### 5.2 ПОПОВНЕННЯ МАСТИЛА

**УВАГА:** тримайте інструмент у вертикальному положенні під час усіх операцій. З'єднайте інструмент з повітряною лінією, не натискайте кнопку.

Якщо неможливо поставити заклепку за один удар, то це може бути викликано недостатньою кількістю мастила. Без належного змащування інструмент не зможе працювати належним чином, а його частини будуть передчасно виходити з ладу.

1. Відкрутіть гвинт ємності мастила із корпусу, використовуючи шестигранний ключ, що постачається разом з інструментом. (Мал. 5)
2. Заповніть шприц (постачається разом з інструментом) гідравлічним мастилом. Вкрутіть заповнений шприц в отвір гвинта заповнення мастилом. Вприсніть все мастило шприца всередину інструмента, при цьому відповідний об'єм буде поповнено, якщо частина мастила витікає назад у шприц, коли ви послаблюєте тиск руки; а після цього натисніть на шприц ще два-три рази для того, щоб запобігти потраплянню повітря в мастило всередині інструмента. (Мал. 6)
3. Відкрутіть і вийміть шприц із корпусу, а потім закрутіть гвинт заповнення мастилом в отвір з допомогою шестигранного ключа, витріть зайве мастило.

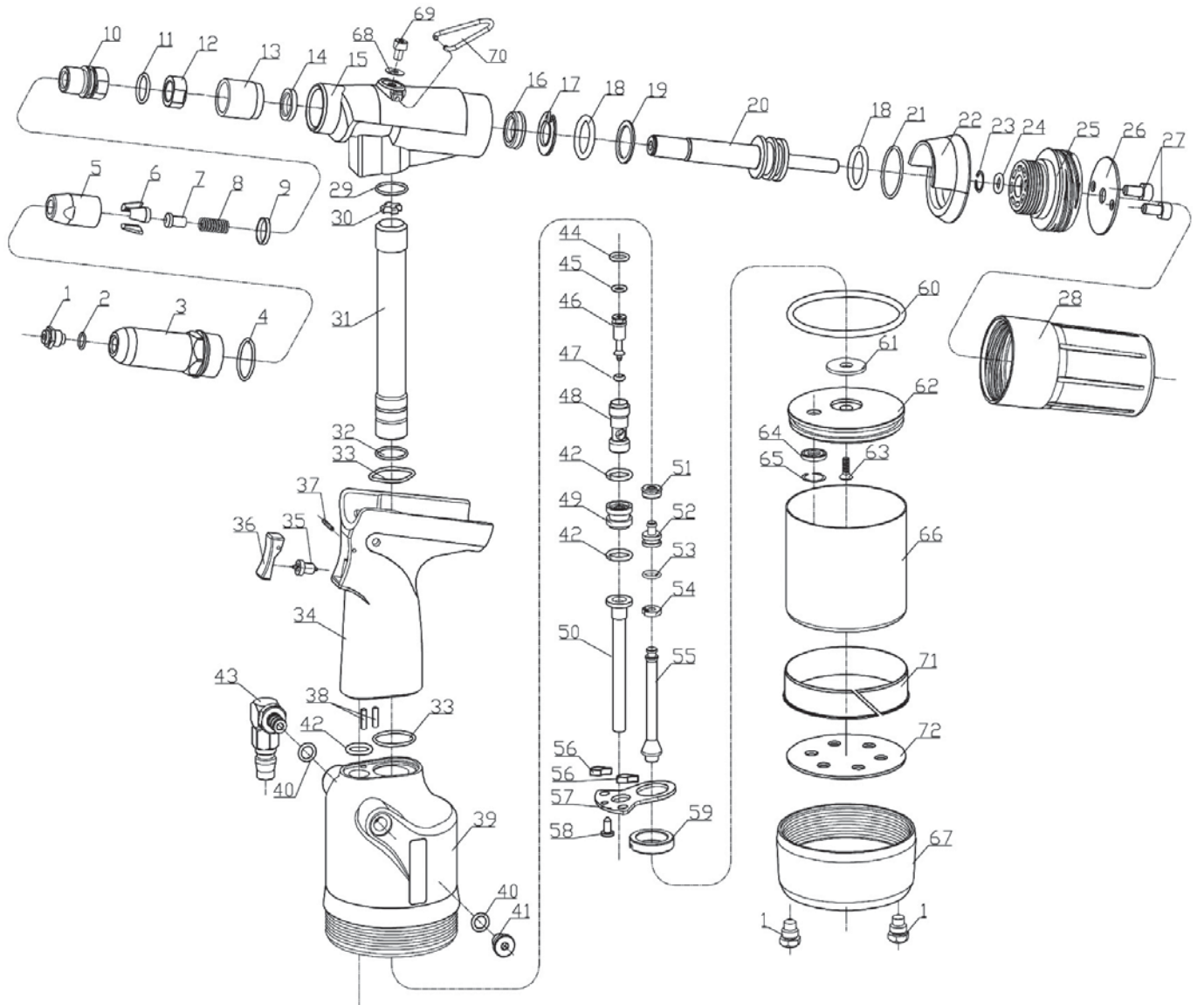
Мал. 5



Мал. 6



## 6. ПЕРЕЛІК ЧАСТИН



Мал. 6.1. Складові частини

№*	Номер компонента	Найменування	Кількість
1	SRC-56P-1	Сопло 4,0 mm	1
1	SRC-56P-1	Сопло 4,8 mm	1
1	SRC-56P-1	Сопло 6,4 mm	1
2	SRC-56P-2	Ущільнююче кільце	3
3	SRC-56P-3	Зовнішній стакан	1
4	SRC-56P-4	Ущільнююче кільце	1
5	SRC-56P-5	Конус-тримач зажимів	1
6	SRC-56P-6	Зажими (3 шт.=1 комплект)	3
7	SRC-56P-7	Розжим	1
8	SRC-56P-8	Пружина	1
9	SRC-56P-9	Запірне кільце	1
10	SRC-56P-10	Корпус розжиму	1
11	SRC-56P-11	Ущільнююче кільце	1
12	SRC-56P-12	Встановлювальна гайка	1
13	SRC-56P-13	Пластиковий стакан-ущільнювач	1
14	SRC-56P-14	Кільцеве ущільнення	1
15	SRC-56P-15	Вузол втулки	1
16	SRC-56P-16	Манжетне ущільнення	1
17	SRC-56P-17	Упор ущільнення	1
18	SRC-56P-18	Ущільнююче кільце	2
19	SRC-56P-19	Пластикове кільце	1
20	SRC-56P-20	Поршень втулки	1
21	SRC-56P-21	Ущільнююче кільце	1
22	SRC-56P-22	Адаптер приймача сердечників	1
23	SRC-56P-23	Стопорне кільце	1
24	SRC-56P-24	Ущільнююче кільце	1
25	SRC-56P-25	Торцевий ковпачок	1
26	SRC-56P-26	Сталева кришка	1
27	SRC-56P-27	Болт	2
28	SRC-56P-28	Приймач сердечників	1
29	SRC-56P-29	Ущільнююче кільце	1
30	SRC-56P-30	Зірчаста шайба	1
31	SRC-56P-31	Трубка мастила	1
32	SRC-56P-32	Ущільнююче кільце	1
33	SRC-56P-33	Ущільнююче кільце	2
34	SRC-56P-34	Ручка	1
35	SRC-56P-35	Клапан кнопки	1

\* Номери відповідають мал. 6.1.

№*	Номер компонента	Найменування	Кількість
36	SRC-56P-36	Кнопка	1
37	SRC-56P-37	Штифт кнопки	1
38	SRC-56P-38	Пружинний штифт	2
39	SRC-56P-39	Пластиковий циліндр	1
40	SRC-56P-40	Ущільнююче кільце	2
41	SRC-56P-41	Гвинт	1
42	SRC-56P-42	Ущільнююче кільце	3
43	SRC-56P-43	Вузол повітряного штуцера	1
44	SRC-56P-44	Ущільнююче кільце	1
45	SRC-56P-45	Ущільнююче кільце	1
46	SRC-56P-46	Серцевина клапана	1
47	SRC-56P-47	Ущільнююче кільце	1
48	SRC-56P-48	Корпус клапана	1
49	SRC-56P-49	Основа клапана	1
50	SRC-56P-50	Трубка передачі	1
51	SRC-56P-51	Манжетне ущільнення	1
52	SRC-56P-52	Поршень повітряної трубки	1
53	SRC-56P-53	Ущільнююче кільце	1
54	SRC-56P-54	Поршневе кільце	1
55	SRC-56P-55	Шток поршня	1
56	SRC-56P-56	Глушник	2
57	SRC-56P-57	Притискна пластина	1
58	SRC-56P-58	Саморіз	1
59	SRC-56P-59	Встановлювальна гайка	1
60	SRC-56P-60	Ущільнююче кільце	1
61	SRC-56P-61	Шайба	1
62	SRC-56P-62	Поршень циліндру	1
63	SRC-56P-63	Болт	1
64	SRC-56P-64	Манжетне ущільнення	1
65	SRC-56P-65	Стопорне кільце	1
66	SRC-56P-66	Повітряний циліндр	1
67	SRC-56P-67	Кришка основи	1
68	SRC-56P-68	Шайба	1
69	SRC-56P-69	Гвинт ємності мастила	1
70	SRC-56P-70	Гак	1
71	SRC-56P-71	Кільце зазору	1
72	SRC-56P-72	Амортизуюча прокладка	1

### Зверніть увагу!

Для постійного поліпшення своїх виробів, ми зберігаємо за собою право на зміну їх даних, технічних характеристик і компонентів без попереднього повідомлення.

### З питань гарантійного обслуговування звертайтеся до:

Авторизований сервісний центр ПАТ «Солді і Ко»  
 м. Київ, вул. Сирецька, 28/2  
 тел.: (044) 591-53-18  
 e-mail: lab@soldi.kiev.ua  
 www.metalvis.ua